

Audi Q2 S line 35 TFSI S tronic AHK/MatrixLED/Optik



Unser Angebotspreis:

43.850,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 22_NW

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Neufahrzeug	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1498 cm ³
Erstzulassung		Außenfarbe	Grau
Laufleistung	0 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkauf Audi Neuwagen
+49 (0)34772 13 39 99 9

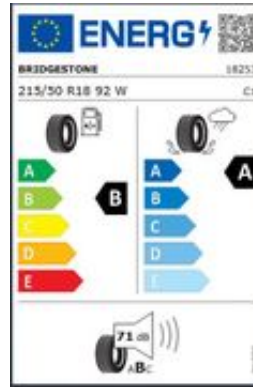
Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,1
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	139,0
CO ₂ -Klasse:	E

Fahrzeugausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben
Android Auto	Anhängerkupplung
Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Gepäckraumabtrennung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Klimaautomatik
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Lordosenstütze
Metallic	Navigationsvorbereitung
Nichtraucher-Fahrzeug	Notrufsystem
Partikelfilter	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sportfahrwerk
Sportpaket	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stopp-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	





* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

