

**Audi Q2 S line 35 TFSI S tronic AHK/Matrix/NAVI**

Unser Angebotspreis:

**31.850,-€**

26.765,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer EM203\_NW

**Schnellinformationen**

Fahrzeugart	Jahreswagen	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	07/2024	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	15600 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkauf Gebrauchtwagen

+49 (0)34772 13 39 99 3

**Umwelt und Normen**

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:

6,4

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert) in g/km:

143,0

CO<sub>2</sub>-Klasse:

E

## Fahrzeugausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben
Ambiente-Beleuchtung	Anhängerkupplung
Armlehne	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperrre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Klimaautomatik
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Notrufsystem	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheft gepflegt	Scheinwerferreinigung
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sportpaket
Sportsitze	Sprachsteuerung
Start/Stopp-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

