

## Audi Q2 advanced 35 TFSI S tronic AHK/Matrix/Komfort



Unser Angebotspreis:

**39.860,-€**

33.496,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 4\_NW

### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Neufahrzeug	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung		Außenfarbe	Grau
Laufleistung	0 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

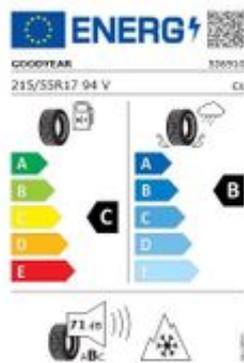
Verkauf Audi Neuwagen  
+49 (0)34772 13 39 99 9

### Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,2
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km:	141,0
CO <sub>2</sub> -Klasse:	E

## Fahrzeugausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben
Allwetterreifen	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung
Apple CarPlay	Armllehne
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Klimaautomatik	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Navigationsvorbereitung
Nichtraucher-Fahrzeug	Notrufsystem
Partikelfilter	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Soundsystem
Sportsitze	Sprachsteuerung
Start/Stop-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

