

## Audi A3 Sportback advanced TFSI S tronic LED/NAV



Unser Angebotspreis:

34.990,-€

29.403,- € netto
19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 18 NW

# **Schnellinformationen**

Fahrzeugart	Neufahrzeug	Klasse	A3
Kategorie	Limousine	Hubraum	1498 cm³
Erstzulassung		Außenfarbe	Grau
Laufleistung	0 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkauf Audi Neuwagen +49 (0)34772 13 39 99 9

### **Umwelt und Normen**

Energieverbrauch (kombiniert) in I/100 km: 5,3
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert) in g/km: 120,0
CO<sub>2</sub>-Klasse: D

An der Zolltafel 14 06295 Eisleben

# **Fahrzeugausstattung**

**ABS** Abgedunkelte Scheiben Abstandswarner Abstandswarner Apple CarPlay **Android Auto** Armlehne Bluetooth Bordcomputer **ESP** Elektr. Fensterheber Elektr. Heckklappe Elektr. Seitenspiegel Elektr. Sitzeinstellung Elektr. Wegfahrsperre Fernlichtassistent Freisprecheinrichtung Garantie Gepäckraumabtrennung Geschwindigkeitsbegrenzer Induktionsladen für Smartphones Isofix Klimaautomatik Lederlenkrad Leichtmetallfelgen Lichtsensor Lordosenstütze Metallic Multifunktionslenkrad Navigationssystem Nichtraucher-Fahrzeug Notrufsystem Partikelfilter Regensensor Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless) Reifendruckkontrolle Servolenkung Sitzheizung Soundsystem Sommerreifen Sprachsteuerung Sportsitze



Volldigitales Kombiinstrument

Spurhalteassistent

Touchscreen

**USB** 





Start/Stopp-Automatik

Verkehrszeichenerkennung

Traktionskontrolle

Zentralverriegelung

















#### Autohaus Schneider GmbH & Co. KG

An der Zolltafel 14 06295 Eisleben

### Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage



<sup>\*</sup> Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

<sup>\*\*</sup> Die angegebenen Verbrauchs-und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch,die CO2-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter https://www.dat.de/co2/ unentgeltlich erhältlich ist.